

AFERIDOR TCP550



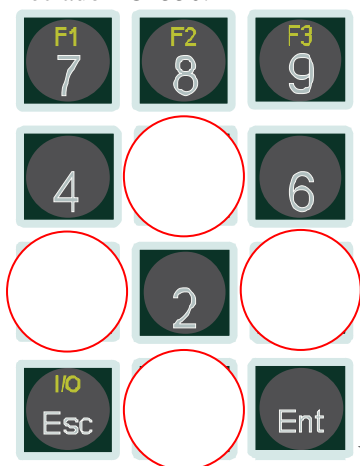
GUIA RÁPIDO DE REFERÊNCIA

CARACTERÍSTICAS DO AFERIDOR TCP550

Aferidor e programador para tacógrafos dos seguintes modelos: KTCO 1318, MTCO 1390 e EGK 100.

Observações gerais: Ao conectar o aferidor ao tacógrafo MTCO 1390, lembre-se: O plug do cabo possui seis (6) furos e o tacógrafo, somente quatro (4). Os pinos do cabo que estão tampados devem ficar voltados para o display do tacógrafo.

Teclado TCP550.




Utilize as setas para navegar entre as opções



Tipo de Tacógrafo

SELECIONE A OPÇÃO

```
MENU KTCO 1318
3.Simular veloc.
» 4.Tipo tacografo
5.Info. Produto
```

Pressione  para selecionar a opção.


```
Selec. Tacografo
1.KTCO 1318
» 2.MTCO 1390
3.Volvo EGK100
```

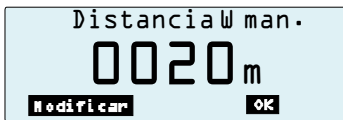
Utilize as setas  e , para escolher o tipo de tacógrafo.


MTCO 1390


Medir fator W

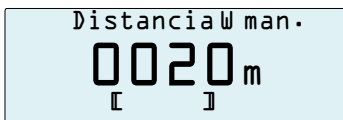



Pressione  para selecionar a opção.

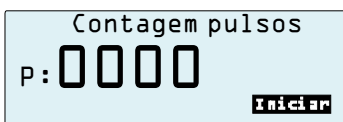



Para aferir com pista de 20m, pressione o botão  para aceitar.

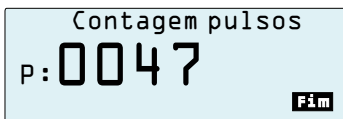
Modificar o tamanho da pista, pressione a tecla  (MODIFICAR).




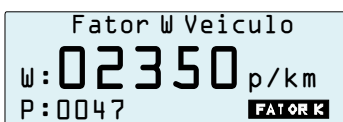
Digite a nova medida e tecla .




Pressione  para iniciar o percurso.

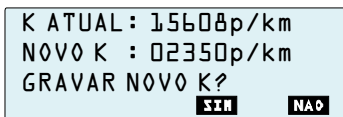


Pressione  para finalizar o percurso.





Apresenta o fator W e a quantidade de pulsos medidos.

Pressione  para buscar o fator K.




Grava novo K no tacógrafo.

Pressione  para confirmara a gravação ou  para voltar ao menu.


Medir fator K

SELECIONAR OPÇÃO

```
MENU KTC0 1318
 1.Medir fator W
» 2.Medir fator K
 3.Simular veloc.
```


Pressione  para selecionar a opção.

```
Fator K
K = 15608 p/km
  Modificar
```

Pressione  para alterar o K (MODIFICAR).


```
Fator K
K = 15608 p/km
 [   ]
```

Digite o novo fator K e pressione .

Pressione  para voltar ao menu.



Simulação de Velocidade

```
MENU KTC0 1318
 2.Medir fator K
» 3.Simular veloc.
 4.Tipo tacografo
```

Pressione  para selecionar a opção.


```
V: 0600 km/h
K: 8000 p/km
  ON
```

Pressione a tecla  (ON), para iniciar.

Para alterar a velocidade, utilize as setas:  e .

```
V: 0600 km/h
K: 8000 p/km
  OFF
```


Pressione a tecla  (OFF), para parar.

Pressione  para voltar ao menu.

3. Configuração MTCO


SELECIONAR OPÇÃO

```
MENU MTCO 1390
  2.Ler fator K
  » 3.Config.MTCO
  4.Simular veloc.
```

Pressione  para selecionar a opção.

1. Fator K


```
Programacao MTCO
  » 1.Fator K
  2.Odometro
```

Pressione  para selecionar a opção.

```
Fator K
K = ---- p/km
Lendo Fator K...
```

Apresenta o fator K atual.

```
Fator K
K = 15608 p/km
Modificar
```


Pressione  para alterar o K (MODIFICAR).

```
Fator K
K = 15608 p/km
[ ]
```

Digite o novo fator K e pressione  ou  para voltar ao menu.

2. Odometro



```
Programacao MTCO
  1.Fator K
  » 2.Odometro
  3.Num. Chassi
```

Pressione  para selecionar a opção.



```
Odometro
Km
Lendo dados...
```

Lendo dados do odometro.

```
Odometro
0137885.4 km
Modificar
```


Odometro atual. Pressione  (MODIFICAR) ou  para voltar ao menu.

```
Odometro
0137885.4 km
[ ]
```

Digite o novo número e tecla  para confirmar ou  para voltar ao menu.

3. Número do chassi

```
Programacao MTC0
 2.0dometro
» 3.Num. Chassi
 4.Codigo Produto
```

Pressione  para selecionar a opção.






```
Numero Chassi
Lendo dados...
```

Lendo número do chassi atual.

```
Numero Chassi
9BWV2V3512R1R200746
Modificar
```


Pressione a tecla  (MODIFICAR) ou  para voltar ao menu.

```
Numero Chassi
9BWV2V3512R1R200746
^
```

Utilize as setas  e , para navegar horizontalmente e as teclas  e , para alterar os algarismos. Pressione  para confirmar.

4. Código do Produto

```
Programacao MTC0
 3.Num. Chassi
» 4.Codigo Produto
 5.Perim. da roda
```

Pressione  para selecionar a opção.






```
Codigo Produto
Lendo dados...
```

Lendo o código do produto atual.

```
Codigo Produto
1390.903090011001
Modificar
```


Pressione a tecla  (MODIFICAR) ou  para voltar ao menu.

```
Codigo Produto
1390.903090011001
^
```

Utilize as setas  e , para navegar horizontalmente e as teclas  e , para alterar os algarismos. Pressione  para confirmar.

5. Perímetro da Roda

```
Programacao MTCO
  4.Codigo Produto
  » 5.Perim. da roda
```

Pressione  para selecionar a opção.

```
Perimetro da Roda
p = ---- mm
Lendo Fator K...
```

Perímetro da roda atual.

```
Perimetro da Roda
p = 03773 mm
Modificar
```

Pressione a tecla  (MODIFICAR) ou  para voltar ao menu.

```
Perimetro da Roda
p = 03773 mm
[ ]
```

ao menu.






Digite o novo número e tecla  para confirmar  para voltar

6. Data / Hora MTCO

```
Data e Hora MTCO
12:26 18/08/05
Modificar
```

Pressione a tecla  (MODIFICAR) ou  para voltar ao menu.

```
Data e Hora MTCO
12:26 18/08/05
≈≈
```

Utilize as setas  e , para navegar horizontalmente e as teclas  e  para alterar os algarismos. Pressione  para confirmar.